

MIXA[®]
HEATING & COOLING



Total-One

CONDIZIONAMENTO + RISCALDAMENTO + ACQUA CALDA SANITARIA



Total-One

Sistema di Climatizzazione Integrato

Unica soluzione per condizionamento, riscaldamento e acqua calda sanitaria

Total-One permette di gestire il condizionamento, il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria, utilizzando una singola unità esterna. Inoltre, l'**esclusiva tecnologia** utilizzata permette di attivare la speciale funzione di recupero energetico

durante il funzionamento estivo. I campi di applicazione di Total-One vanno dall'impianto residenziale ad impianti per strutture ricettive, fino anche ad impianti commerciali.



Innovativo

L'esclusiva tecnologia utilizzata per la costruzione delle unità esterne di questa serie abilita la migliore efficienza attraverso il recupero energetico.



Flessibile

Compatibile le unità interne del tipo console, canalizzabili, cassetta a quattro vie e split a parete. Si possono collegare fino a 3 unità interne contemporaneamente.



Efficiente

Classe di efficienza energetica A+ in modalità produzione acqua calda sanitaria in condizioni climatiche medie con profilo di prelievo L.



Efficace

Funzionamento garantito a partire dai -15°C e fino ai $+42^{\circ}\text{C}$ di temperatura esterna, con acqua calda sanitaria fino a 55°C .



Intelligente

Il sistema Total-One può essere collegato ai sistemi smart grid per la gestione intelligente dei consumi energetici, oppure essere direttamente collegato ad un impianto fotovoltaico.



Sostenibile

Grazie all'utilizzo efficiente del calore residuo, il sistema riduce drasticamente il consumo energetico complessivo. Questo si traduce non solo in risparmi significativi sui consumi ma anche in un ridotto impatto ambientale.

Gamma Unità Interne Abbinabili



TREDIS

TFL26R1, TFL35R1, TFL53R1, TFL70R1



CANALIZZATO

DUCT26R2, DUCT35R2, DUCT53R2



CASSETTE

CCST26R1, CCST35R1, CCST53R1



CONSOLE

CONS35R



UNITÀ ESTERNA

+



UNITÀ INTERNE

+



BOLLITORE ACS 190 litri



Pasta termica ad alta efficienza, permette un **elevato scambio termico**



Progettato per **alta resistenza**, il serbatoio supera il test con una pressione di 120 kg



Condensatore progettato con tubo piatto con alto numero di spire, che permette di **ridurre la pressione media del sistema**



Condensatore con connessioni in parallelo, che aumentata significativamente l'**efficienza** di scambio termico

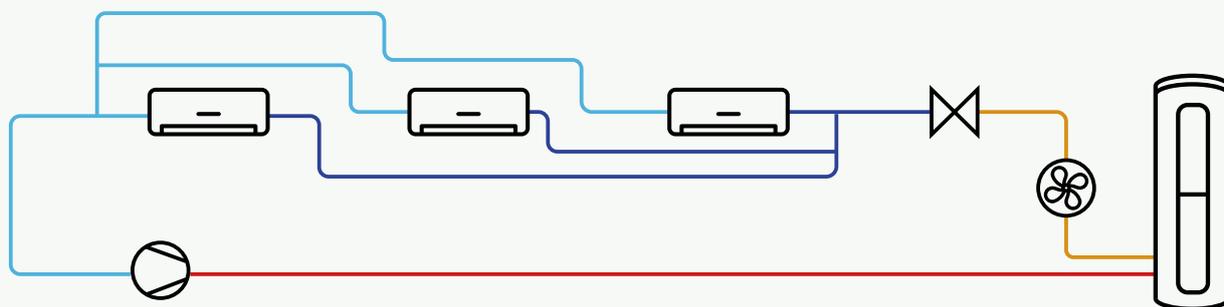
Sistema intelligente per il recupero dell'energia

Durante il funzionamento estivo, l'unità esterna dissipa il calore estratto dagli ambienti interni per raffreddarli. Il calore dissipato verso l'esterno è sempre stato un grande cruccio per i tecnici ed i progettisti, che cercano un modo per recuperare tale calore.

Finalmente, MAXA, con il **sistema Total-One**, permette alle installazioni di tipo residenziale oppure piccolo commerciale di poter approfittare della grande opportunità rappresentata dal recupero energetico estivo.

Il **sistema Total-One**, attraverso la combinazione esclusiva tra un innovativo schema frigorifero ed un controllo elettronico evoluto permette di poter attivare oltre che le consuete modalità di funzionamento di tutti i climatizzatori, anche modalità di produzione di acqua calda sanitaria con particolare riguardo al recupero del calore di condensazione estivo.

In definitiva, **l'acqua calda sanitaria può essere prodotta gratuitamente sfruttando il calore** che, diversamente, verrebbe dissipato all'esterno.



Principio di funzionamento

Quando le unità interne vengono attivate in *modalità estiva* ed il gas refrigerante raggiunge una temperatura adeguata, il sistema di controllo interno invia il gas caldo allo scambiatore di calore del serbatoio in acciaio vetrificato.

In questo punto, il gas caldo completa il suo processo di condensazione cedendo una grande quantità di energia all'acqua presente all'interno del serbatoio.

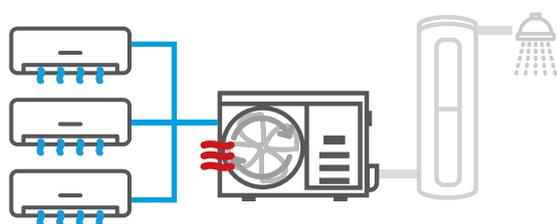
Si deve sottolineare che questa tecnologia di scambio termico è estremamente evoluta e soprattutto è estremamente sicura per quanto riguarda la qualità dell'acqua contenuta nel serbatoio.

Quando il calore da dissipare è maggiore di quanto necessario al serbatoio, il sistema provvede ad inviare l'energia eccedente verso l'unità esterna per concludere la fase di condensazione del gas.

Quando il serbatoio dell'acqua calda sanitaria ha raggiunto la temperatura desiderata, tutto il calore di condensazione viene dissipato all'esterno come in un tradizionale condizionatore.

Se il sistema di climatizzazione estiva non è attivo, invece, ma c'è necessità di riscaldare il serbatoio dell'acqua calda sanitaria, allora l'unità esterna inizia a funzionare in modalità riscaldamento al solo scopo di ripristinare la temperatura all'interno del serbatoio.

Modalità Operative Possibili

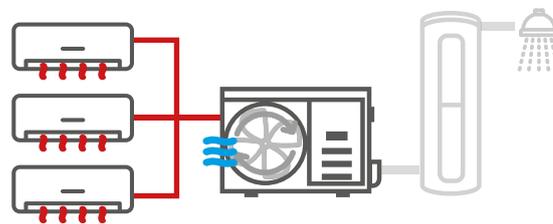


Solo condizionamento

Il sistema Total-One può funzionare, come tutti i condizionatori MAXA, in modalità estiva.

Fornisce un ottimo comfort in modalità condizionamento senza la necessità che il serbatoio dell'acqua calda sanitaria sia in funzione.

Si possono collegare fino a tre unità interne. Ciascuna unità interna può essere indifferentemente accesa o spenta. Tutte le unità interne accese devono funzionare nella stessa modalità operativa.

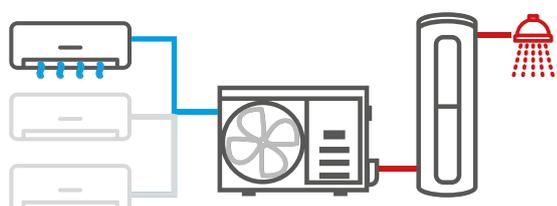


Solo riscaldamento

Il sistema Total-One può funzionare, come tutti i condizionatori MAXA, in modalità invernale.

Fornisce un ottimo comfort in modalità riscaldamento senza la necessità che il serbatoio dell'acqua calda sanitaria sia in funzione.

Si possono collegare fino a tre unità interne. Ciascuna unità interna può essere indifferentemente accesa o spenta. Tutte le unità interne accese devono funzionare nella stessa modalità operativa.

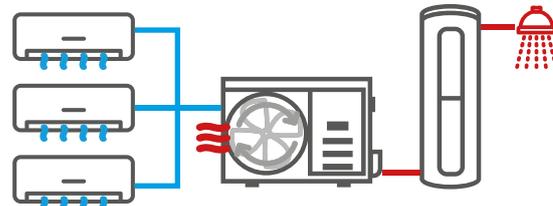


Condizionamento con recupero totale

Il calore rimosso dall'ambiente interno grazie al condizionamento viene inviato direttamente al serbatoio dell'acqua calda sanitaria.

In questa condizione si raggiunge il massimo risparmio energetico.

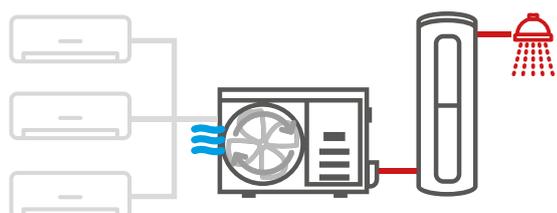
Infatti, il compressore, a parità di consumo, svolge contemporaneamente 2 operazioni: CONDIZIONAMENTO e PRODUZIONE ACS.



Condizionamento con recupero parziale

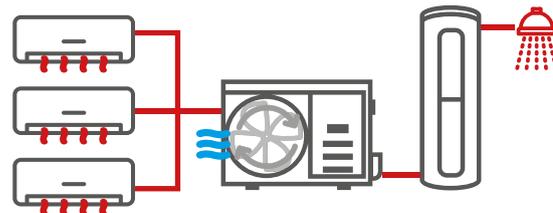
Il calore rimosso dall'ambiente interno grazie al condizionamento viene inviato direttamente al serbatoio dell'acqua calda sanitaria.

Una parte del calore rimosso viene smaltita tramite l'unità esterna, in quanto eccedente rispetto al calore potenzialmente trasferibile al serbatoio. In questa modalità si garantiscono contemporaneamente le 2 operazioni: CONDIZIONAMENTO e PRODUZIONE ACS.



Solo produzione di ACS

Durante i periodi in cui non c'è necessità di condizionamento o di riscaldamento, il sistema, se abilitato, si occupa unicamente della produzione di ACS.



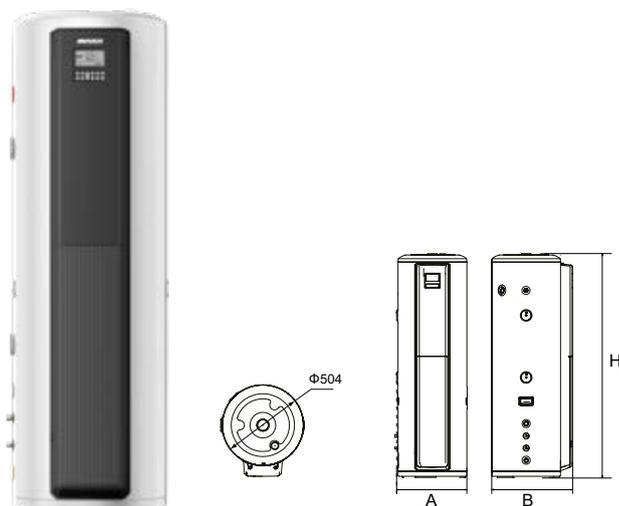
Riscaldamento e produzione di ACS

Nel periodo di riscaldamento (funzionamento invernale), il sistema si occupa sia di provvedere al riscaldamento attraverso le unità interne collegate che alla produzione di ACS riscaldando il serbatoio dedicato.

MULTISPLIT

Serbatoio ACS

190 litri



TNK190HR

Campo di utilizzo	Da -15°C a + 43°C
Collegamenti frigoriferi (mm/")	6,35 + 9,52 / 1/4" + 3/8"
Temperatura set point ACS (con resistenza abilitata) (°C)	38 ~ 55 (70)
Protezione corrosione serbatoio	Anodo di magnesio
Materiale di costruzione	Acciaio smaltato
Volume interno netto Litri	190
Alimentazione elettrica (Ph-V-Hz)	1ph/220~240V/50Hz

Prestazioni ACS secondo la norma EN 16147:2017

Profilo di carico	L
Potenza nominale ^{dhw} (kW)	3,9
COP dhw	3,4
Set point test ACS (°C)	52
Prelievo massimo con ACS = 40°C	240 litri
Classe Energetica	A+
Assorbimento in standby (W)	50
Pressione massima serbatoio (bar)	10
Sistema di protezione	Anodo sacrificale di magnesio
Tipo di materiale	Acciaio vetrificato
Modalità di integrazione	Resistenza elettrica da 2kW

Dati in sola produzione ACS

Potenza riscaldamento acqua *	4,0
COP *	3,9

Dimensioni

Dimensioni (mm)	1660*504*574
Peso netto (kg)	70

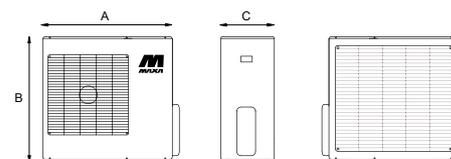
Dati elettrici

Cablaggio elettrico	2+Terra
Sezione alimentazione elettrica minima consigliata (mm ²)	1,5
Potenza resistenza elettrica (kW)	2
Corrente resistenza elettrica (A)	9,1
Sezione cablaggio all'unità esterna (mm ²)	1.0 x 3 + Terra

*ingresso aria 15°C, uscita aria 12°C, ingresso acqua 15°C, uscita acqua 45°C


MULTISPLIT

Unità esterna


EXT4M80HR

Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1Ph-230V-50Hz
Raffreddamento (condizioni standard)	Capacità	Btu/h	27000
		W	7912
	Input	W	2450
	Corrente	A	11
	EER	W/W	3,23
Riscaldamento (condizioni standard)	Capacità	Btu/h	28000
		W	8.206
	Input	W	2210
	Corrente	A	10,5
	COP	W/W	3,71
Raffreddamento stagionale	Pdesign	kW	7,9
	SEER	W/W	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++
Riscaldamento stagionale (in media)	Pdesign	kW	6.0
	SCOP	W/W	4,1
	Classe di efficienza energetica		A+
	Tbiv	°C	-7
Potenza nominale assorbita		W	5300
Corrente nominale		A	24
Flusso d'aria esterna		m ³ /h	4000
Livello di pressione acustica esterna		dB(A)	61
Livello di potenza sonora esterna		dB(A)	69
Unità esterna	Dimensioni (W*D*H)	mm	946x410x810
	Netto	kg	64.3
	Tipo		R32
Refrigerante	GWP		675
	Quantità addebitata	kg	1.8
Tubazioni refrigerante	Lato liquido/lato gas (AC)	mm(inch)	3x6.35mm(3x1/4in)/2x9.52mm+1x12.7mm(2x3/8in+1x1/2in)
	Lunghezza max. per tutte le camere (AC)	m	80(20m for DHW)
	Lunghezza max. per un'unità interna (AC)	m	35(20m for DHW)
	Max. differenza di altezza tra interno e unità esterna (AC)	m	15
	Max. differenza di altezza tra le unità interne (AC)	m	10
Temperature operative	Raffrescamento/riscaldamento	°C	-15~50 / -15~24



MULTISPLIT Tredis



Wi-Fi di serie



SEER 7.0



Riavvio Automatico



Filtri Silver Ion



Funzione Super Ionizzatore



3 velocità Motore DC



Funzione Timer



Sleep Mode



Velocità Regolabile



Modalità Deumidificazione



Modalità Raffrescamento



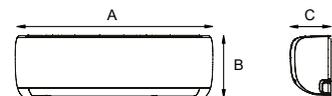
Modalità Riscaldamento

Prestazione Energetica

Grazie ad un valore di SEER pari a 7.0, la gamma Tredis si qualifica ai vertici di categoria per il risparmio energetico e l'efficienza di funzionamento.

Estetica di Design

L'aspetto estetico essenziale e minimalista caratterizzato cromaticamente da un perfetto total-white, unito a linee morbide, permettono l'integrazione di Tredis in ogni ambiente.



DATI UNITÀ INTERNA TREDIS		TFL26R1	TFL35R1	TFL53R1	TFL70R1
Potenza frigorifera	kW	2,64	3,52	5,28	6,27
	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Pot. assorbita	kW	0,74	1,08	1,55	1,94
Corr. assorbita	A	4,95	5,10	6,7	10,9
Potenza termica	kW	2,93	3,81	5,42	6,71
	BTU/h	10.000	13.000	18.500	22.900
Pot. assorbita	kW	0,78	1,02	1,46	1,80
Corr. assorbita	A	3,5	3,66	6,5	9,3
Alimentazione	V~,Ph,Hz	230, 1, 50			
Portata d'aria	m³/h	416/309/230	584/477/395	730/500/420	1020/830/640
Potenza sonora	dB(A)	56	55	57	63
Attacchi gas (1)	mm / inch	Φ9.53(3/8")	Φ9.53(3/8")	Φ12.7(1/2")	Φ15,9(5/8")
Attacchi liquido	mm / inch	Φ6.35(1/4")	Φ6.35(1/4")	Φ6.35(1/4")	Φ9.53(3/8")
Dimensioni AxBxC	mm	722x290x187	802x297x189	965x319x215	1.080x335x226
Kg	kg	7,3	8,6	10,9	13,7

* Limiti di funzionamento

Condizioni di prova raffrescamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. - Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.



MULTISPLIT

Cassetta



Predisposizione
WiFi



Motore Ventilatore
DC



Auto Mode - Cambio
stagione automatico



Pompa scarico condensa
h max. 75 cm



Contatto segnalazione
allarmi



Predisposizione
presa aria di rinnovo



Predisposizione
Side Air



Contatto attivazione
per aria di rinnovo



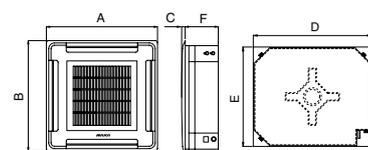
Ingresso on/off
remoto

Estetica Rinnovata

Le cassette della serie R1 sono equipaggiate con il nuovo pannello griglia, che garantisce aumentati livelli di comfort ed una estetica allineata con le altre unità cassette della linea Maxa.

Ventilazione 360°

Le cassette della serie R1 sono caratterizzate dalla immissione dell'aria in ambiente del tipo round 360° che aumenta l'uniformità della temperatura in ambiente.



UNITÀ INTERNA CASSETTA		CCST26R1	CCST35R1	CCST53R1
Potenza frigorifera	kW	2,64	3,51	5,27
	BTU/h	9.000	12.000	18.000
Corr. assorbita *	A	0,50	4,45	7,2
	kW	2,93	3,80	5,57
Potenza termica	BTU/h	10.000	13.000	17.870
	A	0,50	4,73	6,8
Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50		
Portata d'aria	m³/h	580/500/300	620x510x420	720x620x500
Potenza sonora	dB(A)	59	60	63
Attacchi gas	mm / inch	Φ9,53(3/8")	Φ9,53(3/8")	Φ12,7(1/2")
Attacchi liquido	mm / inch	Φ6,35(1/4")	Φ6,35(1/4")	Φ6,35(1/4")
Dimensioni corpo macchina DxExF	mm	570x570x245	647x647x50	647x647x50
Dimensioni griglia AxBxC	mm	647x647x50	570x570x260	570x570x260
Kg	kg	14,5	16,3	16,3

* Riferito solo all'unità interna

Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. - Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.



MULTISPLIT

Canalizzato



Filocomando Airset-C con WiFi di serie



ESP Settings



Installazione libera sia verticale che orizzontale



Pompa scarico condensa h max. 75 cm



Contatto segnalazione allarmi



Predisposizione presa aria di rinnovo



Contatto attivazione per aria di rinnovo



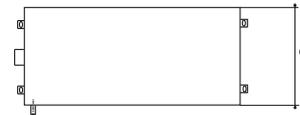
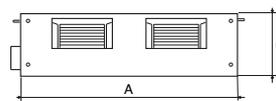
Ingresso on/off remoto

Perfetta Adattabilità

Grazie alla tecnologia DC applicata ai motori dei ventilatori, è possibile adattare la pressione statica utile necessaria a ciascun impianto sfruttando diverse curve di regolazione.

Controllo Globale

Le unità della serie canalizzato sono dotate di serie del filocomando AIRSET-C, che permette un controllo globale su ogni funzionalità dell'unità canalizzabile e ne permette la connessione su rete WiFi.



UNITÀ INTERNA CANALIZZATO		DUCT26R2	DUCT35R2	DUCT53R2
Potenza frigorifera	kW	2,63	3,51	5,27
	BTU/h	9.000	12.000	18.000
Corr. assorbita *	A	1	1	0,66
	kW	2,93	3,81	6,00
Potenza termica	BTU/h	10.000	13.000	20.500
	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50	230, 1, 50
Portata d'aria	m³/h	620/540/450	660/570/470	900/780/650
Pressione statica utile nominale	Pa	25	25	25
Pressione statica utile range	Pa	0 - 80	0 - 100	0 - 160
Potenza sonora	dB(A)	56	52	53
Attacchi gas	mm / inch	Φ9.53(3/8")	Φ9.53(3/8")	Φ12.7(1/2")
Attacchi liquido	mm / inch	Φ6.35(1/4")	Φ6.35(1/4")	Φ6.35(1/4")
Dimensioni AxBxC	mm	700x200x506	700x200x506	700x245x750
Kg	kg	16,6	16,6	24,4

(*) Valore riferito alla sola unità interna

Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. - Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.



MULTISPLIT

Console



Predisposizione
WiFi



Display
bordo macchina



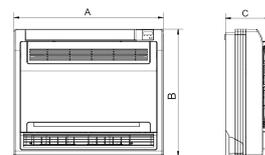
Doppia uscita
Aria

Efficacia Garantita

Le unità della serie console sono equipaggiate con doppia apertura automatica per poter immettere l'aria riscaldata o raffreddata sia dalla parte superiore che da quella inferiore migliorando il comfort.

Estetica e Design

La rinnovata griglia di aspirazione e le morbide linee che caratterizzano le unità della serie console, garantiscono un'integrazione perfetta in ogni ambiente.



UNITÀ INTERNA CONSOLE		CONS35R
Potenza frigorifera nominale	kW	3,52
	BTU/h	12.000
Corr. assorbita	A	4,52
Potenza termica nominale	kW	3,81
	BTU/h	13.000
Corr. assorbita	A	4,43
Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50
Portata d'aria	m³/h	650/580/490
Potenza sonora	dB(A)	54
Attacchi gas	mm / inch	Φ9,53(3/8")
Attacchi liquido	mm / inch	Φ6,35(1/4")
Dimensioni AxBxC	mm	794x621x206
Kg	kg	14,9

Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. - Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.



Via San Giuseppe Lavoratore, 24 - 37040 Arcole - Verona - Italy
Tel. (+39) 045 7636585 - P.IVA 01209000239
info@advantixspa.it - www.maxa.it

