



Chi siamo

Ha puntato sul nuovo, Gino Persiani. Classe 1910, trentenne allo scoppio della Seconda Guerra Mondiale. E' proprio in Germania che il Fondatore di Novalux ha l'illuminazione: vede per la prima volta i tubi fluorescenti utilizzati dai tedeschi sui sommergibili e inizia a fantasticare su come usare quella fonte luminosa che, con un vestito su misura progettato da lui, diventa un vero apparecchio di illuminazione. Nel 1948 nasce Novalux, che da oltre settant'anni rappresenta un esempio di imprenditorialità familiare emiliana. Il successo di Novalux prosegue ancora oggi con il nipote di Gino, Alessandro Sgrignoli, che ha ereditato l'intuito e il coraggio imprenditoriale del nonno, conducendo l'azienda con la sua stessa grinta e lungimiranza.

Who we are

Gino Persiani relies on innovation.

Born in 1910 and just thirty years old at the outbreak of World War. It is in Germany that lighting literally dawned on the founder of Novalux: he sees the fluorescent tubes used on German submarines for the first time and starts dreaming about how to use this light source that, as a tailor-made suit designed by himself, becomes a real lighting device. In 1948 Novalux is established, which for over seventy years has represented an example of an Emilian family entrepreneurship.

The work and success of Novalux continue today with Gino's grandson. Alessandro Sgrignoli inherited his grandfather's intuition and entrepreneurial courage, while leading the company with the same determination and foresight.





A prova di futuro

30.000 mq di cui 12.000 di produzione, una cinquantina di cuori e di menti brillanti, un centinaio di mani. Questa è la famiglia Novalux: un'azienda specializzata nella produzione di prodotti di illuminazione architettonica, per uso interno ed esterno, nei settori residenziale, commerciale e business. Affermata nel settore illuminotecnico italiano e in espansione nel mercato estero, protesa verso l'innovazione, l'avanguardia e la sostenibilità.

Future proof

30.000 sqm, of which 12.000 dedicated to production, fifty employees and brilliant minds, a hundred hands. This is the Novalux family: a company specialized in manufacturing architectural lighting products for both indoor and outdoor lighting for residential, commercial and office spaces. A well-established brand in the Italian lighting market, which is rapidly expanding abroad, projected into tomorrow, that strives towards innovation and sustainability.

Progettazione illuminotecnica

Lo studio interno di Progettazione Illuminotecnica rappresenta un valore aggiunto al servizio del cliente: permette di realizzare soluzioni progettuali su misura. Novalux raccoglie informazioni, richieste ed esigenze, per comprendere i bisogni dei clienti e tradurli in un progetto preliminare. Attraverso un layout illuminotecnico vengono scelti i prodotti Novalux più adatti a uno spazio, si realizzano simulazioni 3D, verifiche illuminotecniche e sopralluoghi in cantiere per finalizzare ogni dettaglio.

Lighting design

Our in-house Lighting design department represents an added value for customer service: it allows the creation of lighting solutions designed to suit the customer's requirements. Novalux lighting designers analyze our customers needs in order to convert them into a preliminary lighting study. The most suitable Novalux lighting products are selected and represented on a lighting layout. 3D simulations and lighting calculations are developed and accompanied by on-site visits to finalize each project in every detail.



Il nostro impegno per la qualità Made in Italy

Il forte impegno di Novalux per il miglioramento costante dei sistemi di illuminazione ci ha permesso di raggiungere altissimi standard di qualità nella produzione, che punta sempre di più al Made in Italy. Tutti gli apparecchi di illuminazione Novalux sono ideati ed industrializzati in Italia dai nostri tecnici, prodotti ed assemblati da mani esperte. Realizziamo prodotti di illuminazione architettonica su misura, realizzazioni speciali basate su richieste custom.

Our commitment to the Made in Italy quality

Novalux's strong commitment in the continuous improvement of lighting systems has allowed us to achieve very high quality standards in production - which increasingly focus on products that are exclusively Made in Italy. All Novalux lighting devices are designed and industrialized in Italy by our technicians and produced and assembled by qualified hands. We design and create customized prototypes as well as customized lighting design solutions.

Le nostre mani esperte

Ogni giorno, all'interno del laboratorio Novalux, le mani esperte del personale tecnico controllano la replicabilità delle caratteristiche dei prodotti, con strumenti altamente specifici, per garantire qualità ed efficienza. Protagonisti del Laboratorio sono la cella termica, il goniometro e lo spettrofotometro. Efficienza nei controlli, dati verificati e certi.

The expert hands of our technicians

Every day, within the premises of the Novalux laboratory, qualified technicians control the replicability of the product features using specific machinery and tools that ensure quality and efficiency. The main equipment of the Laboratory consists of the thermal cell, the photometric machine and the spectral machine.

Certificazione del sistema integrato per la qualità e l'ambiente

La certificazione del Sistema di Gestione Integrato per la Qualità e l'Ambiente secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015 rappresenta un segno tangibile dell'impegno costante di tutta l'azienda verso il miglioramento finalizzato alla soddisfazione della clientela, alla tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori e alla normativa ambientale. I nostri prodotti sono inoltre coperti da licenza Philips Lighting nell'ambito del programma ENABLED. Qualità certificata per la tua sicurezza e per acquisti in tranquillità.

Integrated quality and environment system certification

The certification of the Integrated Quality and Environment Management System in accordance with standards UNI EN ISO 9001:2015 and UNI EN ISO 14001:2015 represents a tangible sign of the constant commitment of the whole company towards an improvement aimed at customer satisfaction, at safeguarding the health and safety of the employees and at environmental regulations. Our products are also licensed by Philips Lighting under the ENABLED program. Certified quality for your safety and for shopping without worries.





Il pianeta ci mette le energie, noi le idee

Ridurre, riciclare, riutilizzare: crediamo fortemente nella sostenibilità e nella salvaguardia del nostro Pianeta per un Mondo più green. Novalux lo fa mettendo in moto azioni eco-friendly quotidiane e scegliendo innovazioni tecnologiche per la conservazione delle risorse. Da sempre siamo impegnati nell'utilizzo di risorse rinnovabili e nella riduzione delle fonti inquinanti per gestire il nostro processo produttivo.

- Prodotti ad alta efficienza energetica
- Risparmio di CO₂: da più di 10 anni l'azienda è dotata di un impianto fotovoltaico, totalmente rinnovato nell'ultimo anno.
- Carta sostenibile: i cataloghi Novalux e il packaging dei nostri prodotti hanno il marchio FSC®
- Carta riciclata al posto della plastica: per i materiali aziendali e di imballo
- Team Eco-friendly: il 20% dei nostri dipendenti viene al lavoro in bicicletta, tutti utilizzano borracce termiche, bottiglie di vetro, strumenti con carta riciclata.

The planet provides energies, we provide ideas

Reduce, recycle, reuse: we believe strongly in sustainability and in helping to save our planet.

Novalux is activating a series of eco-friendly daily actions and is choosing technological innovations to optimize and preserve resources. We have always been committed to using renewable resources and to reducing causes of pollution during our production processes.

- Highly energy efficiency products
- CO₂ reduction: for over 10 years the company has been equipped with a high-performance photovoltaic system, totally renovated in the last year.
- Sustainable paper: cut waste, not trees Novalux catalogues and the packaging of our products have the FSC® label.
- Recycled paper instead of plastic: for company and packaging materials
- Eco-friendly team: 20% of our employees come to work by bicycle, we all use thermal flasks and glass bottles, tools with recycled paper.